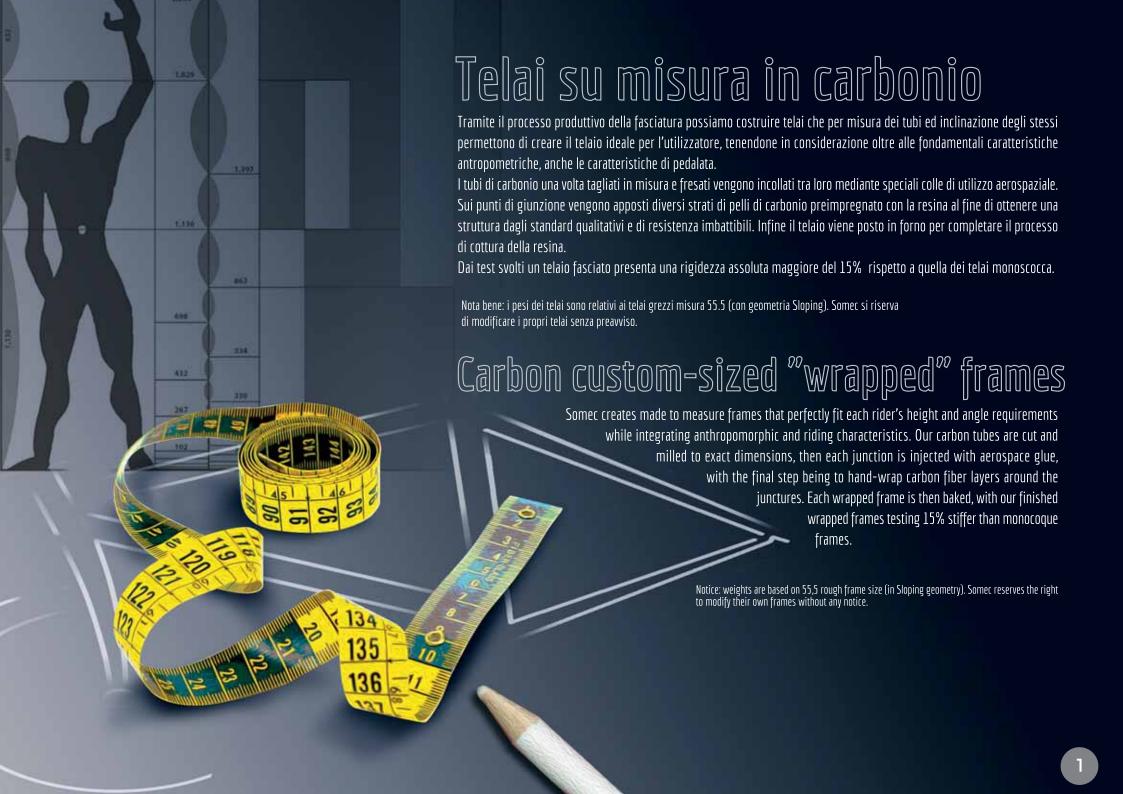


# 

TECNOLOGIA E STILE 2017

Mines Bleast's





#### REVOLLITION ROBEL



Telaio con tubazione custom Somec in carbonio ad altissimo modulo sia resistente che elastico e con spessori differenziati. Tubazione realizzata con tecnologia Honeycomb, ovvero strati di carbonio con una intercapedine di Nomex (materiale a forma di nido d'ape con Aramide, materia base del Kevlar). Tale struttura garantisce una grande rigidità torsionale ed un'elevata resistenza ai cicli di lavoro. Inoltre annulla le vibrazioni e lo stress alla muscolatura.

Il tubo verticale e il posteriore orizzontale sono di forma asimmetrica e sovradimensionati incrementando ulteriormente la rigidità e la reattività nello scatto. I seat stays sdoppiati consentono un'ottima flessibilità verticale e conseguente aumento di comfort.

Il tubo sterzo è a diametro differenziato (sopra 1" 1/8 sotto 1" 1/2).

La sede inferiore per l'alloggio del cuscinetto è in carbonio. La serie sterzo dedicata è stata progettata al fine di evitare infiltrazioni.

Il tubo verticale è per reggisella 0 27,2 mm.

Il passaggio dei cavi è totalmente integrato all'interno del telaio.

Scatola movimento Press-Fit (86.5x41) in carbonio.

Forcella monoscocca in carbonio con forcellini in carbonio.

#### Telaio costruito su misura con tecnologia wrapped.

Peso telaio: 900 gr. Peso forcella 300 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

Indicare al momento dell'ordine se il telaio deve essere costruito esclusivamente per il montaggio di gruppi elettromeccanici (EPS / DiZ); diversamente sarà predisposto anche per l'assemblaggio di gruppi meccanici. Indicare al momento dell'ordine se il telaio deve essere costruito per il montaggio di freni a disco.

Carbon tubing, custom-shaped specially for Somec. The carbon fiber is very high moduls both resistant with elasticity, with various thickness. The tubes are formed using <code>Honeycomb</code> technology: the layers of carbon and Nomex, which is a material with a honeycomb shape made with Aramide which is also used in Kevlar production. The frame has high torsion rigidity and high resistance to the demands upon it.

#### In addition, by deleting vibrations prevents fatigue to the muscles.

The seat-tube and the chain-stays are asymmetric and oversized which improves rigidity and reactivity from the effort of the rider. The double, thinner seat-stays allow a perfect vertical flexion which increases comfort. The multisized diameter head tube is of 1" 1/8 at the top, and 1" 1/2 at the bottom, and has a lower section for the bearing which is also produced from carbon. The dedicated headset has been designed in order to avoid infiltrations.

To accept 27,2 mm seat post.

Internal cables routeing.

Full carbon Press-Fit (86.5x41) bottom bracket housing.

Carbon monocoque fork with carbon dropouts.

Custom built with wrapped technology.

Frame weight: 900 gms.

Fork weight: 300 gms.

Color at your choice: possibility to change the colors, and where possible also the graphic.

Please indicate for (EPS / Di2) electromechanical fit only; otherwise the frame will be built both for mechanical and electromechanical fit.
Please indicate for disc brakes fit.







Telaio con tubazione custom Somec in carbonio ad altissimo modulo e a spessori differenziati. Le pelli di carbonio sono incrociate ad angolo acuto al fine di aumentare la rigidità del telaio. Strati di Kevlar a tutta lunghezza rendono il tubo resistentissimo agli urti. La forma triangolare con base ampia del tubo obliquo assicura grande rigidità e reattività, ottenendo un telaio scattante che immette i watt di potenza del ciclista direttamente sui pedali e ruota senza dispersioni. Il tubo sterzo è a diametro differenziato (sopra 1" 1/8, sotto 1" 1/2). La sede inferiore per l'alloggio del cuscinetto è in carbonio.

La serie sterzo dedicata è stata progettata al fine di evitare infiltrazioni.

Il **nuovo** tubo verticale è per reggisella Ø 27,2 mm.

Il passaggio dei cavi è totalmente integrato all'interno del telaio.

La scatola movimento è Press-Fit (86,5x41) in carbonio.

Forcella monoscocca in carbonio con forcellini in carbonio.

#### Telaio costruito su misura con tecnologia wrapped.

Peso telaio: 1000 gr. Peso forcella: 330 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

Indicare al momento dell'ordine se il telaio deve essere costruito esclusivamente per il montaggio di gruppi elettromeccanici (EPS / Di2); diversamente sarà predisposto anche per l'assemblaggio di gruppi meccanici. Indicare al momento dell'ordine se il telaio deve essere costruito per il montaggio di freni a disco.

The Divino KLT starts with very high-modulus tubes of varying thicknesses, custom-shaped for Somec. Carbon layers are then precisely aligned at acute angles in order to increase rigidity, then full-length layers of Kevlar are laid down to increase shock absorption. A triangular design plus a wide base ensures maximum rigidity and responsiveness, and the multi-sized 1" 1/8-1" 1/2 head tube gives the Divino Somec's famous cornering and descending properties. The 1" 1/2 bottom head tube also allows for a lower section, an anti-infiltration mechanism, and carbon bearings. The new seat tube accepts 27,2 mm seat post.

Cable routing is totally integrated into the frame. The carbon bottom bracket housing is press-fit 86.5 X 41, and the monocoque carbon fork comes standard with carbon dropouts.

#### Custom built with wrapped technology.

Frame weight: 1000 gms. Fork weight: 330 gms.

Color at your choice: possibility to change the colors, and where possible also the graphic.

Please indicate for (EPS / Di2) electromechanical fit only; otherwise the frame will be built both for mechanical and electromechanical fit. Please indicate for disc brakes fit.





## SPAD Short Lyting

Spad è un tributo all'asso dei cieli lughese della l° Guerra Mondiale, Francesco Baracca ed al suo aereo, dal quale il telaio prende il nome.

Telaio con tubazione custom Somec in fibra di carbonio ad altissimo modulo.

La struttura interna del tubo è in carbonio uniderezionale e biassiale.

Il sistema di laminazione No-Cut System permette di sfruttare appieno le caratteristiche meccaniche della fibra lunga di carbonio ottenendo un prodotto finale di grande resistenza alla torsione.

Il tubo sterzo è a diametro differenziato (sopra 1" 1/8 sotto 1"1/2). La sede inferiore per l'alloggio del cuscinetto è in carbonio.

La serie sterzo dedicata è stata progettata al fine di evitare infiltrazioni.

Il passaggio dei cavi è totalmente integrato all'interno del telaio.

La scatola movimento è Press-Fit (86.5x41) in carbonio.

La forcella è monoscocca in carbonio con forcellini in carbonio.

Il telaio è costruito su misura con tecnologia wrapped.

Peso telaio: 1030 gr. Peso forcella: 330 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

Indicare al momento dell'ordine se il telaio deve essere costruito esclusivamente per il montaggio di gruppi elettromeccanici (EPS / Di2); diversamente sarà predisposto anche per l'assemblaggio di gruppi meccanici. Indicare al momento dell'ordine se il telaio deve essere costruito per il montaggio di freni a disco.

Spad is a tribute to Francesco Baracca an hero of the First World War,

and to his airplane, from which the frame take the name.

Very high modulus carbon tubing, custom-shaped specially for Somec. The internal structure of the tube is unidirectional and biaxial carbon. The No-Cut System allows maximum use of the mechanical characteristics of the long carbon fibers to obtain a product of high resistance to torsion.

Multisized diameter head tube of 1"1/8 at the top, and 1"1/2 at the bottom.

The lower section for the bearing is produced from carbon.

The dedicated headset has been designed in order to avoid infiltrations. Internal cables routeing. The full carbon bottom bracket housing is Press-Fit (86.5x41).

Carbon monocoque fork with carbon dropouts.

#### Custom built with wrapped technology.

Frame weight: 1030 gms. Fork weight: 330 gms.

Color at your choice: possibility to change the colors, and where possible also the graphic.

Please indicate for (EPS / Di2) electromechanical fit only; otherwise the frame will be built both for mechanical and electromechanical fit. Please indicate for disc brakes fit.



# Telai monoscocca

I telai monoscocca Somec sono realizzati mediante stampi dagli standard qualitativi assoluti ed utilizzando pelli di carbonio della più pregiata qualità, a ciò si aggiungano metodi costruttivi di eccellenza sempre innovativi ed all'avanguardia come il sistema EPS (Espanso Polistirene System) e il Dual Mould System.

Il sistema EPS consiste in un'anima di materiale espanso sulla quale vengono avvolti i layers di carbonio. Tra questo materiale e il carbonio che lo avvolge viene comunque interposto un sacco di nylon, che non dovendo creare gonfiandosi la sagoma tubo, come nel sistema tradizionale, in quanto questa è già formata dall'anima in espanso, può sostenere un'immissione d'aria a pressione maggiore facendo si che il telaio risulti compresso al meglio ed uniformemente in tutti i suoi punti.

Il Dual Mould System con pressione idraulica è una tecnica di costruzione per i telai in carbonio che raddoppiando le fibre nelle zone nevralgiche ed utilizzando un gel speciale iniettato all'interno dello stampo e portato ad alta pressione, permette alle fibre di aderire perfettamente alle pareti dello stampo stesso ottenendo una perfetta compattazione e la fuoriuscita di tutti i gas che solitamente rimangono all'interno delle fibre con i normali procedimenti costruttivi.

# Monocoque Frames

Somec monocoque frames are made by starting with the highest quality moulds and carbon fiber. Each frame is then constructed using two innovative systems, the EPS system (Expanded Polystyrene System) and the Dual System Molding Process. These processes are labor-intensive but required to satisfy Somec's demand for perfection.

A core of foam starts the EPS process, around which are wrapped layers of carbon, the emerging frame then sealed a special nylon "sack". These initial processes insure the highest frame compression and uniformity when high pressures are applied. The Dual Mold system allows Somec to double the amount of carbon fiber in critical areas of the frame and to then extract all remaining gases in the fiber material.

#### GENESI

Telaio monoscocca in carbonio ad altissimo modulo, costruito con il sistema EPS. Somec design.

Passaggio cavi interno.

Tubo sterzo a diametro differenziato (sopra 1" 1/8, sotto 1" 1/2).

Scatola movimento Press-fit (86.5x41).

Tubo verticale per reggisella Ø 27,2 mm.

Forcella in carbonio monoscocca.

Peso telaio: 940 gr. Peso forcella: 350 gr. Peso forcella disc: 350 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

Telaio predisposto per il montaggio di gruppi sia meccanici che elettromeccanici (EPS / DI2). È possibile montare i freni a disco utilizzando la forcella e i forcellini opzionali.

Very high modulus carbon monocoque frame, built with the EPS system.

Somec design.

Internal cables routing.

Multisized diameter head tube of 1"1/8 at the top and 1"1/2 at the bottom.

Press-Fit (86.5x41) bottom bracket housing.

To accept Ø 27,2 mm seatpost.

Monocoque carbon fork.

Frame weight: 940 gms.

Fork weight: 350 gms.

Disc fork weight: 350 gms.

Color at your choice: possibility to change the colors, and where possible also the graphic.

Accepts either mechanical or electronic shifting (EPS / DI2). For disc brake use specify the monocoque fork and dropouts constructed for rotor attachment.





## FRECCIA

Telaio monoscocca in carbonio ad altissimo modulo, costruito con sistema EPS. Somec design.

Passaggio cavi interno.

Tubo sterzo a diametro differenziato (sopra 1" 1/8, sotto 1" 1/2).

Scatola movimento Press-Fit (86,5 x 41).

Tubo verticale per reggisella Ø 27,2 mm.

Forcella monoscocca in carbonio.

#### Telaio predisposto per il montaggio di gruppi sia meccanici che elettromeccanici.

Peso telaio: 945 gr.

Peso forcella: 360 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

Very high modulus carbon monocoque frame, built with the EPS system.

Somec design.

Internal cables routing.

Multisized diameter head tube of 1"1/8 at the top and 1"1/2 at the bottom.

Press-Fit (86,5x41) bottom bracket housing.

To accept Ø 27,2 mm seatpost.

Carbon monocoque fork.

#### Frame for mechanical and electromechanical fit.

Frame weight: 945 gms.

Fork weight: 360 gms.



#### 



Telaio monoscocca in carbonio ad alto modulo, costruito con Dual Mould System.

Somec design.

Passaggio cavi interno.

Tubo sterzo a diametro differenziato (sopra 1" 1/8, sotto 1" 1/4).

Scatola movimento Press-Fit (86,5 x 41).

Forcella monoscocca in carbonio.

Peso telaio: 960 gr.

Peso Forcella: 345 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

High modulus carbon monocoque frame, built with the Dual Mould System.

Somec design.

Internal cables routing.

Multisized diameter head tube of 1"1/8 at the top and 1"1/4 at the bottom.

Press-Fit (86,5x41) bottom bracket housing.

Carbon monocoque fork.

Frame weight: 960 gms.

Fork weight: 345 gms.

#### ICARA XP

Telaio monoscocca in carbonio ad alto modulo, costruito con il sistema EPS. Somec design.

Passaggio cavi interno.

Tubo sterzo a diametro differenziato (sopra 1" 1/8, sotto 1" 1/2).

Scatola movimento Press-Fit.

Tubo verticale per reggisella Ø 31,6 mm.

Forcella in carbonio monoscocca.

Peso telaio: 960 gr.

Peso forcella: 360 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

High modulus carbon monocoque frame, built with the EPS system.

Somec design.

Internal cables routing.

Multisized diameter head tube of 1" 1/8 at the top and 1" 1/2 at the bottom.

Press-Fit bottom bracket housing.

To accept Ø 31,6 mm seatpost.

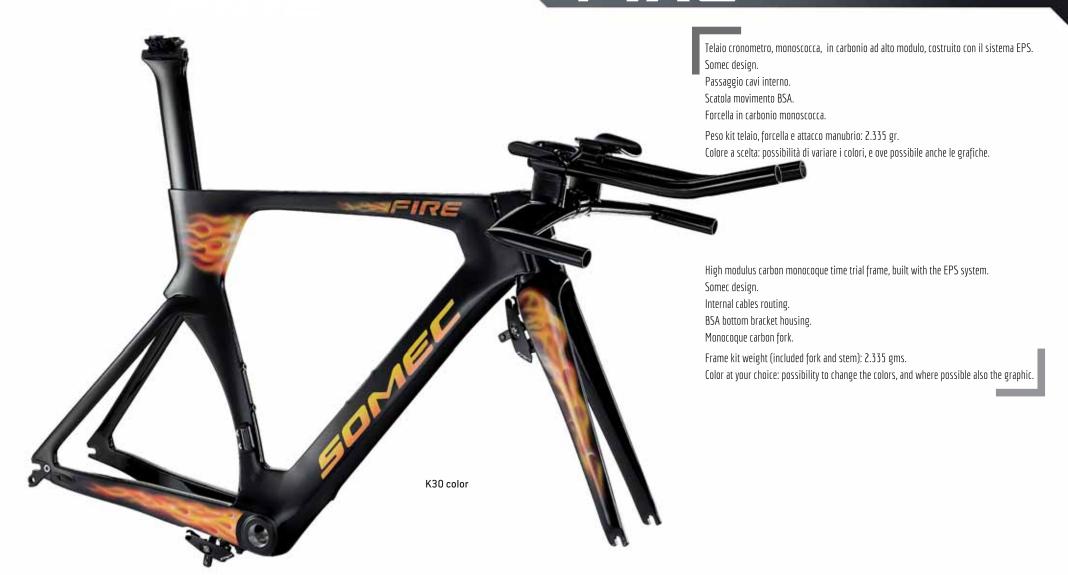
Monocoque carbon fork.

Frame weight: 960 gms.

fork weight: 360 gms.



## FIRE



## YAGUN



## TUMAN 29.



## MULTISTRADE

## aluminum



16



# Telai in Titanio e Acciaio Somec sono espressione del miglior artigianato italiano. Costruiti con materiali eterni dalle linee classiche ed eleganti continuano a conquistare appassionati di stile grazie al loro intramontabile fascino.

## Titanium and steel frames

Titanium and steel Somec frames perfectly express the skills of the finest Italian craftsmen of Romagna. Our frames proudly start with eternal metals, then classically and elegantly shaped into beautiful pieces, continue to gain a devoted following around the world.

## MAGNUS

Telaio con tubazione in titanio grado 9 a spessori differenziati.

Tubo sterzo a diametro differenziato, (sopra 1" 1/8 sotto 1" 1/2).

Filetto scatola movimento BSA.

Tubo verticale per reggisella ø 31,6 mm.

Forcella monoscocca in carbonio con forcellini in carbonio.

#### Telaio costruito su misura.

Peso telaio: 1480 gr.

Peso forcella: 330 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

#### Indicare al momento dell'ordine se il telaio deve essere costruito per il montaggio di:

- gruppi elettromeccanici [EPS/Di2]
- freni a disco
- Motore VIVAX

Grade 9 titanium frame with different thicknesses.

Multisized diameter head tube of 1"1/8 at the top, and 1"1/2 at the bottom.

BSA bottom bracket housing.

To accept ø 31,6 mm seatpost.

Carbon monocoque fork with carbon drop-outs.

#### Custom built.

Frame Weight: 1480 gms.

Fork Weight: 330 gms.

Color at your choice: possibility to change the colors, and where possible also the graphic.

#### Please indicate for:

- (EPS / Di2) electromechanical fit
- disk brakes fit
- VIVAX engine fit



## ITON



Telaio in acciaio con tubazione Columbus HSS-LIFE.

Saldatura tig invisibile.

Tubo sterzo a diametro differenziato, (sopra 1" 1/8 sotto 1" 1/2).

Scatola movimento a richiesta: BSA o Press-Fit.

Tubo verticale per reggisella Ø 27,2 mm.

Forcella monoscocca in carbonio.

Telaio costruito su misura.

Peso telaio: 1610 gr.

Peso forcella: 315 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

Columbus HSS-LIFE steel tubing.

Polished welds.

Multisized diameter head tube of 1"1/8 at the top, and 1"1/2 at the bottom.

Bottom bracket housing of your choice: BSA or Press-Fit.

To accept Ø 27,2 mm seatpost.

Carbon monocoque fork.

Custom built.

Frame weight: 1610 gms.

Fork weight: 315 gms.

## REX

Telaio in acciaio con tubazione Columbus Spirit.

Congiunzioni microfuse.

Filetto scatola movimento BSA.

Tubo verticale per reggisella ø 27,2 mm.

Forcella Columbus Spirit in acciaio.

Disponibile anche saldato a tig.

Disponibile anche con forcellini tipo pista.

Telaio costruito su misura.

Peso telaio: 1620 gr.

Peso forcella: 670 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

Columbus Spirit steel tubing, with microfusion lugs.

BSA bottom bracket housing.

To accept ø 27,2 mm seatpost.

Columbus Spirit steel fork.

Also available tig welded.

Also available with track type dropouts.

Custom built.

Frame Weight: 1620 gms.

Fork Weight: 670 gms.



## TOP CLASS



Telaio in acciao con tubazione vintage Columbus SL.

Posteriore verticale, foderi forcella, testa forcella, di forma aerodinamica.

Scatola movimento e congiunzioni microfuse e personalizzate Somec.

Filetto scatola movimento BSA.

Tubo verticale per reggisella Ø 27,2 mm.

Telaio costruito su misura.

Peso telaio: 1795 gr.

Peso forcella: 735 gr.

Colore a scelta: possibilità di variare i colori, e ove possibile anche le grafiche.

Vintage Columbus SL steel tubing. The seat stays and fork have an aerodynamic shape. Microfusion lugs and bottom bracket housing, custom-shaped specially for Somec.

BSA bottom bracket housing.

To accept Ø 27,2 mm seatpost.

Custom built.

Frame weight: 1795 gms.

Fork weight: 735 gms.



Sr.L. Via S. Martino, 1/A - 48020 S. Agata sul Santerno (RA) - ITALIA - Tel. +39 0545 45162 - Fax +39 0545 45430 - e-mail: somec@somec.com - www.somec.com



